

ПРОИЗВОДСТВО ИЗНОСОСТОЙКИХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



www.profdst.ru



Россия, г. Иваново,
ул. Коллективная, д. 3 б

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛИТЫ ССР

Лучшее решение для защиты оборудования от экстремального и абразивного износа - это наплавленные износостойкие плиты.

Плиты изготавливаются методом наплавки износостойкого сварочного материала (**40-60%**) на листы конструкционной стали. Толщины основы и наплавленного слоя могут быть разными в зависимости от требований к износостойкости и толщине плиты. Наш стандарт: **6+4, 8+5, 12+7**.

Наплавленный слой представляет собой мартенситную матрицу с высоким содержанием карбидов хрома (**Cr7C3**), со средней твердостью **57-63 HRC**, который имеет отличную стойкость к абразивному износу и умеренным ударным нагрузкам.

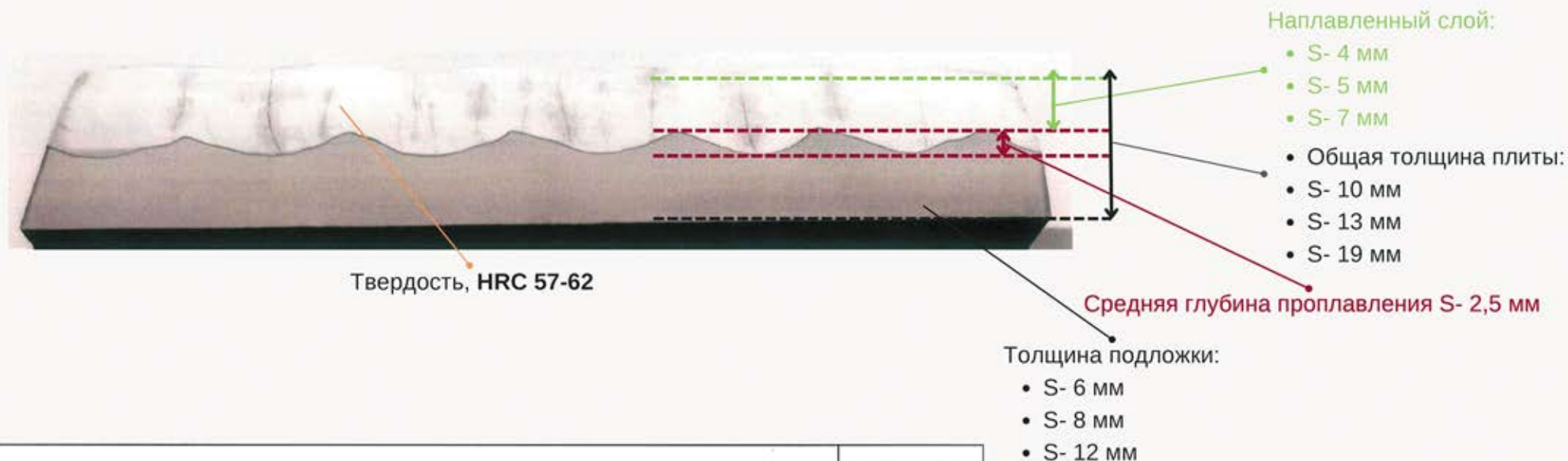
Благодаря структуре, обогащенной сложными карбидами, биметаллические плиты обеспечивают максимальную защиту от абразивного и эрозионного износа.

Износостойкость деталей из биметаллических плит **ССР** значительно превышает срок службы изделий.

Биметаллические пластины устанавливаются методом сварки, что обеспечивает высокую надежность соединения, а так же с помощью болтовых соединений, шпилек, что обеспечивает простую установку и крепление к не свариваемой поверхности.



Исследование образцов износостойких пластин ССР



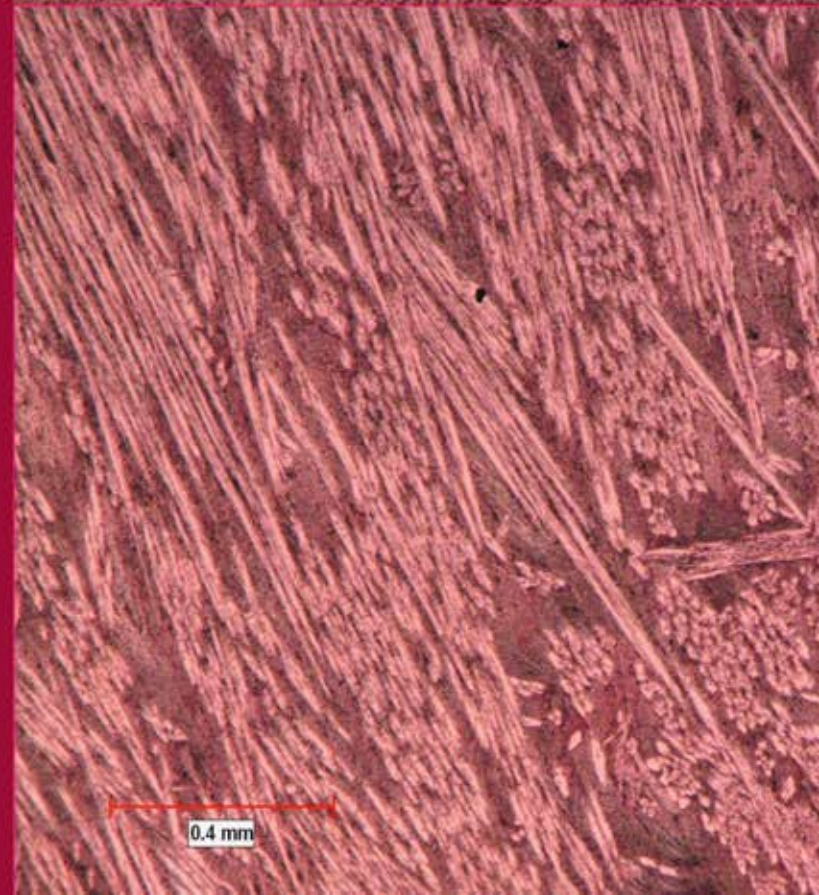
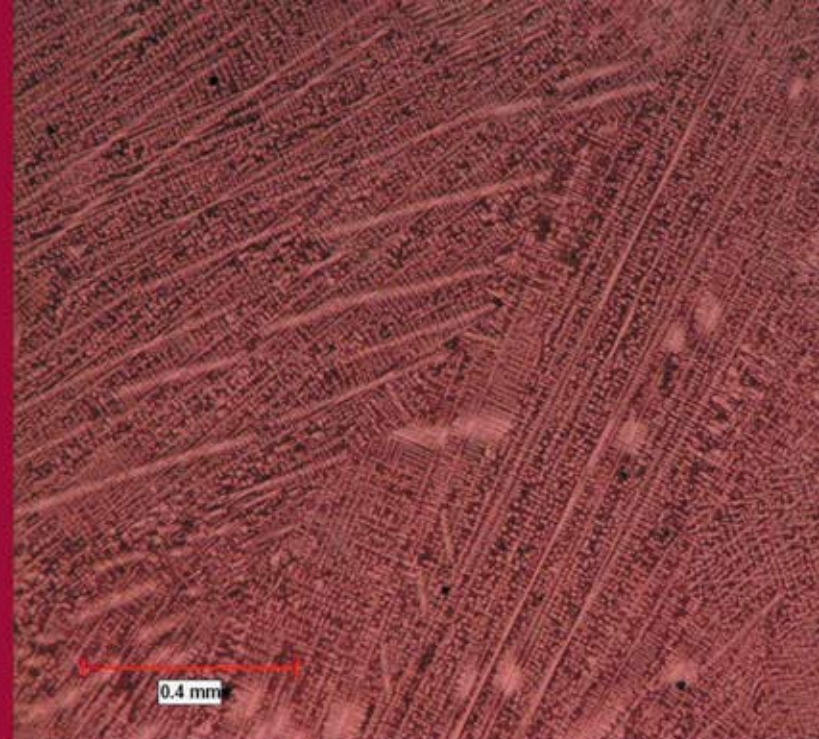
ИСПЫТАНИЯ НА ИЗНАШИВАНИЕ ПО ASTM G65							Результат испытания
№ образца	Частота вращения диска, об/мин	Диаметр диска, мм	Число оборотов, шт.	Нагрузка, Н	Вес образца до испытаний, г	Вес образца после испытаний, г	Среднее значение износа, г
2	200	225	6000	130	118,4765	118,4314	0,0451

Данный анализ демонстрирует соответствие износостойких плит ССР необходимым характеристикам и стандартам которые обеспечивают надёжную защиту от износа.

ДОЭВТЕКТИЧЕСКАЯ МИКРОСТРУКТУРА

Доэвтектическая микроструктура: со вторичными карбидами в системе Fe-Cr, образующими узор «рыбья кость», занимает не более 25 % поверхности сварного шва на границе раздела фаз. **Это указывает на сильное разбавление и пониженную твёрдость структуры.**

Доэвтектическая микроструктура **ССР** плиты: характеризуется наличием более твердых первичных карбидов хрома (Cr_7C_3), занимающих не менее 75 % толщины сварного шва. **Эти карбиды обеспечивают высокие критические характеристики износостойкости.**



Применение износостойких плит ССР



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Основа	Наплавленный слой
1	3000x1500 мм	2750x1300 мм
2	Толщина основы, мм	Толщина наплавки, мм
3	6	4
4	8	5
5	12	7
6	Материал основы	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281
	Материал наплавки	Cr7C3
7	Профиль	Швы в форме синусоиды, Прямолинейные швы
8	Твердость по Роквеллу	57-63 HRC
9	Радиус вальцовки, мм	от 300



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ ПЛИТ ССР

- - защита от износа больших поверхностей;
- - высокая износостойкость защищаемой поверхности;
- - увеличение срока службы оборудования с износостойкими плитами;
- - сокращение издержек на ремонт; возможность вальцовки;
- - простота монтажа плит с минимальными трудозатратами; возможность вальцовки плит на радиус от 300 мм и выше.
- - универсальность решений для различных отраслей промышленности.
- - хорошая свариваемость за счет подложки из низколегированной конструкционной стали.





☎ 8 800 775 80 50

✉ info@profdst.ru

🌐 profdst.ru

📍 153043, г. Иваново, ул. Коллективная, д. 3Б